

**BITZER SE**

Peter-Schaufler-Platz 1  
71065 Sindelfingen // Germany  
Tel +49 7031 932-0  
Fax +49 7031 932-147  
bitzer@bitzer.de // www.bitzer.de

Unser Zeichen // Our Ref.

Abs. // Sender  
Abt. // Dept.  
Tel Dw. // Ext.  
Fax Dw. // Ext.  
E-Mail

Stefanie Holst  
Public Relations  
+49 7031 932-4327  
+49 7031 932-54327  
stefanie.holst@bitzer.de

## **ECOLITE LHL7E – Verflüssigungssätze mit erweitertem Leistungsbereich für die Gewerbekälte**

Die ECOLITE Serie der Verflüssigungssätze LHL3E und LHL5E von BITZER wird um die neuen LHL7E Modelle ergänzt. Sie erweitern den Leistungsbereich der ECOLITE Serie um bis zu 24 kW in der Normalkühlung und bis zu 6kW in der Tiefkühlung. Die Verflüssigungssätze LHL3E, LHL5E und LHL7E sind für Kältemittel mit der Sicherheitsgruppe A1 und A2L freigegeben und können somit in unterschiedlichen Anwendungen sowohl in der Tiefkühlung als auch in der Normalkühlung in allen Klimazonen eingesetzt werden – beispielsweise für Kühlräume in Tankstellenshops oder Fast-Food-Restaurants.

Bei dem ECOLITE LHL7E wird das Plug-and-Play-Konzept fortgesetzt, das Anwendern eine schnelle Installation aller ECOLITE Modelle ermöglicht. Die Inbetriebnahme kann über den benutzerfreundlichen Regler mit Display oder in Verbindung mit der BITZER BEST SOFTWARE durchgeführt werden. Die Bauart der Verflüssigungssätze gewährleistet den direkten Zugang zu allen Bauteilen und erleichtert somit Inbetriebnahme und Wartung. Zudem sind die ECOLITE Verflüssigungssätze kompakt, geräuscharm im Betrieb und dank robustem Wetterschutzgehäuse für die Außenaufstellung geeignet.

Die halbhermetischen ECOLINE Hubkolbenverdichter mit der mechanischen Leistungsregelung VARISTEP sorgen dafür, dass die Verflüssigungssätze effizient, flexibel und zuverlässig in Teil- und Volllast arbeiten. Für eine weitere Erhöhung der Anlageneffizienz bieten die ECOLITE LHL7E die Option zur Wärmerückgewinnung – ein Muss für moderne Anlagenkonzepte.

# Produktsteckbrief



Digitale Lösungen wie die BITZER BEST SOFTWARE ermöglichen den Nutzern die Konfiguration und Überwachung der Verflüssigungssätze ECOLITE. Über die Online-Plattform BITZER Digital Network (BDN) stehen weitere digitale Services zur Verfügung.



Als unabhängiger Spezialist für Kälte- und Klimatechnik ist BITZER weltweit im Einsatz: Mit Produkten und Dienstleistungen für Kältetechnik, Klimatisierung, Prozesskühlung, Wärmepumpen und Transport sorgt BITZER für optimale Temperaturbedingungen in Warenhandel, Industrieprozessen und Raumklimatisierung – immer vor dem Hintergrund größtmöglicher Energieeffizienz und Qualität. Mit Vertriebsgesellschaften und Produktionsstätten ist die BITZER Firmengruppe weltweit an 72 Standorten in 38 Ländern vertreten. Inklusive Handels- und Dienstleistungspartnern erstreckt sich der Fertigungs-, Entwicklungs- und Vertriebsverbund von BITZER über fast alle Länder der Welt. Im Jahr 2021 erwirtschafteten über 3.900 Mitarbeiter einen Umsatz von 928 Millionen Euro, der Aufwand für Forschung und Entwicklung lag bei 47 Millionen Euro.

[www.bitzer.de](http://www.bitzer.de)

## Bildübersicht

Die Bildmotive dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: BITZER“ und Übersendung eines kostenlosen Belegexemplars. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.



Bild: BITZER ECOLITE LHL7E – Verflüssigungssätze mit erweitertem Leistungsbereich für die Gewerbekälte